

PETK

Voedings- en eindafwerkingsset

INSTALLATIEMETHODEN

- PETK-1 voor BSX, VSX, RSX, RRT**
- PETK-2 voor HTSX, KSX, KSR, KRT**
- PETK-3 voor HPT, FP**
- PETK-3-ECM voor HPT, FP**
- PETK-3-ZT voor HPT, FP**

Afzonderlijk bestellen voor gebruik in combinatie met Thermon-verbindingsets



The Heat Tracing Specialists®

De volgende installatiemethoden zijn richtlijnen voor de installatie van de voedings- en eindafwerkingsset. Voor vertalingen naar een andere taal dan Engels of de hier gegeven vertaling kunt u contact opnemen met Thermon. De Engelstalige installatiemethoden zijn leidend.

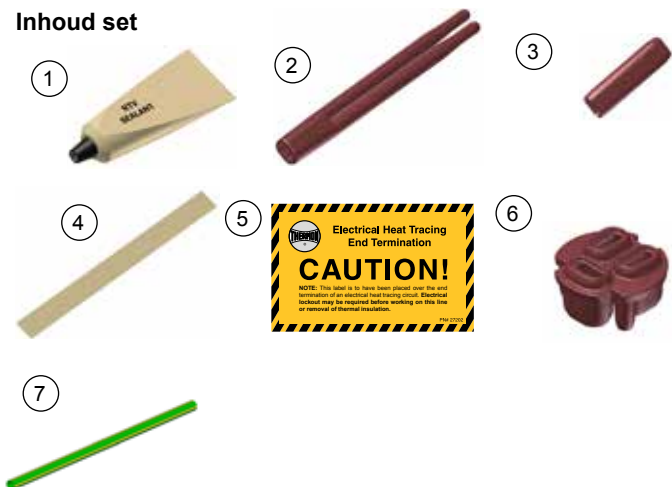
Ontvangst, opslag en behandeling

1. Inspecteer de materialen op schade veroorzaakt tijdens transport.
2. Rapporteer schades aan de vervoerder voor afwikkeling.
3. Identificeer de onderdelen en controleer aan de hand van de paklijst of u het juiste type en de juiste hoeveelheid hebt ontvangen.
4. Zorg voor opslag op een droge plaats.

PETK voedings- en eindafwerkingssets (per kabel)

PETK-1	voor BSX, VSX, RSX, RRT
PETK-2	voor HTSX, KSX, KSR, KRT
PETK-3	voor HPT, FP
PETK-3-ECM	voor HPT, FP
PETK-3-ZT	voor HPT, FP

Inhoud set



Item	Aantal	Beschrijving
1	1	Tube RTV (ruimtetemperatuur-vulkaniserende siliconenkit)
2	1	Beschermhuls voedingsaansluiting
3	1	Eindkap
4	1	Tapestrook (alleen PETK-3)
5	1	Waarschuwingsetiket eindafwerking
6	1	Doorvoertule (alleen voor PETK-3 Terminator-sets)
7	1	Isolatiehuls aardedraad

Opmerking:

Adereindhulzen zijn mogelijk noodzakelijk, afhankelijk van de specificaties van de klant en/of het project (afzonderlijk bestellen).

Waarschuwingen

- Een aardlekbeveiliging is verplicht vanwege het risico op elektrische schokken, vonken en brand als gevolg van productschade of van onjuist gebruik, installatie of onderhoud.
- De installatie moet voldoen aan de eisen van Thermon (inclusief blad PN 50207U voor Ex-systemen) en worden geïnstalleerd overeenkomstig de EN IEC-norm 60079-14 voor (explosie)gevaarlijke gebieden (daar waar van toepassing), of enige andere toepasselijke nationale en lokale codes.
- De goedkeuringen en prestatieklassen van componenten zijn gebaseerd op gebruik met uitsluitend Thermon-onderdelen.
- Schakel alle stroombronnen spanningsloos voordat de behuizing wordt geopend.
- Zorg dat de uiteinden van de verwarmingskabel en de onderdelen van de set droog zijn, zowel voor als tijdens de installatie.
- De minimumbuigstraal van de verwarmingskabel bedraagt 32 mm (behalve HPT: 57 mm en FP: 19 mm).
- Personen die deze producten installeren zijn verantwoordelijk voor het voldoen aan alle toepasselijke veiligheids- en gezondheidsrichtlijnen. Tijdens de installatiewerkzaamheden moeten de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt. Neem contact op met Thermon als u aanvullende vragen hebt.

Benodigde gereedschappen



PETK-certificeringen/goedkeuringen¹



Opmerking:

1. De certificeringen zijn afhankelijk van het kabeltype. Zie de installatiemethoden voor verwarmingskabel voor aanvullende informatie.



The Heat Tracing Specialists®

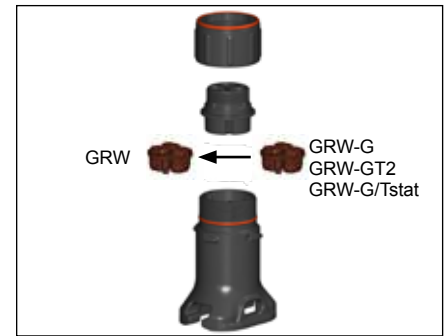
BELANGRIJK!

Verwarmingkabel moet correct in het verbindingstuk worden geïnstalleerd en op de leiding worden gemonteerd, voordat deze kan worden afgesloten met een PETK-set.

Zie de Terminator-installatie-instructies voor details over het monteren van verbindingstukken.



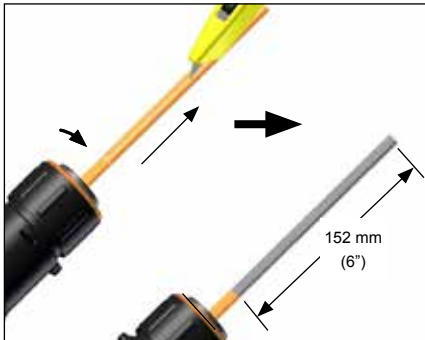
Terminator: Voer de kabel door de opening in de voetsteun en monteer het verbindingstuk op de leiding met leidingmontageband. Zorg ervoor dat er geen kabel onder de montageband komt.



Bij HPT- en FP-kabel moet de meegeleverde doorvoertule in de Terminatorset worden uitgewisseld met:

GRW-G meegeleverd in de PETK-3
GRW-GT2 meegeleverd in de PETK-3-ECM
GRW-G/Tstat meegeleverd in de PETK-3-ZT

Stap 1: Verwijderen van overmantel van verwarmingskabel en scheiden van metalen omvlechting om een lus te vormen

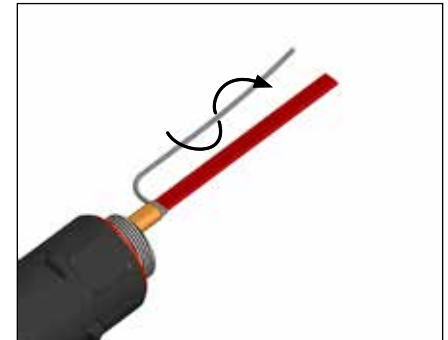


1a. Snij de overmantel van de verwarmingskabel af en verwijder deze.

Snij niet in de metalen omvlechting.

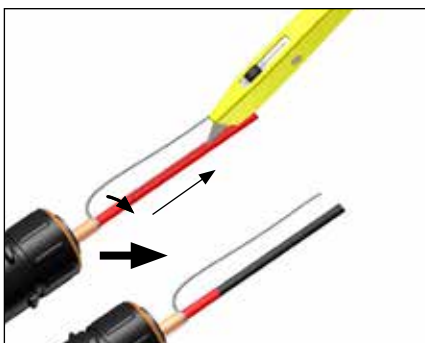


1b. Scheid de strengen van de omvlechting op de rand van de overmantel en trek de kabel door de opening in de omvlechting.

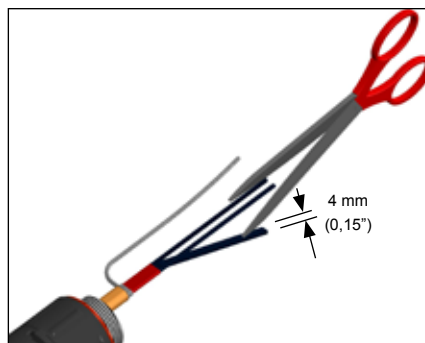


1c. Draai de omvlechting in een lus. Snij de einden van de omvlechting op maat.

Stap 2: Matrix verwijderen voor kabels BSX, VSX, HTSX, RSX, RRT, KSX, KSR, KRT

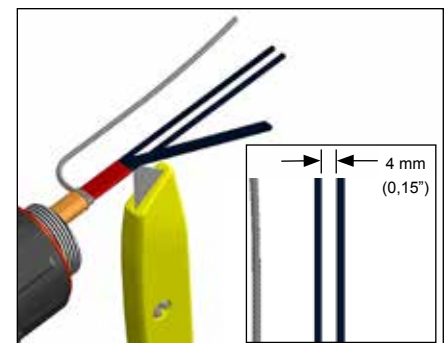


2a. Snij de primaire isolatiemantel af en verwijder deze (alleen voor kabels BSX, RSX en RRT).



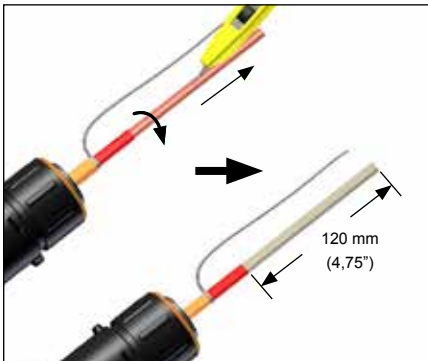
2b. Snij een strip geleidende matrix van 4 mm af tussen de geleiders.

Snij geen strengen van de busdraden



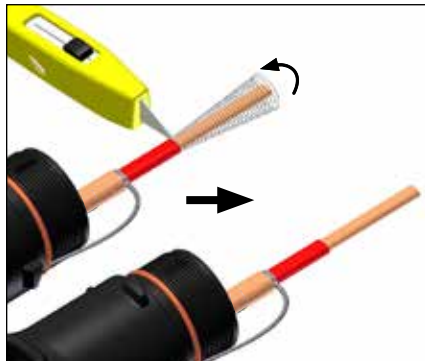
2c. Snij de matrix-strip van 4 mm af en verwijder deze.

Stap 2: Verwijderen verwarmingselement bij kabels HPT en FP

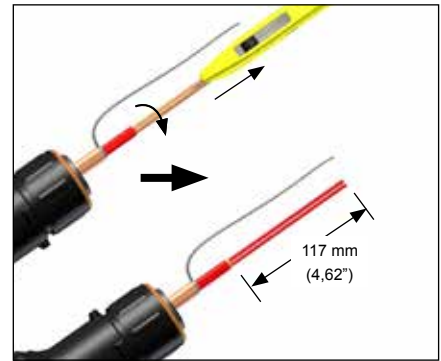


2a. Snij de primaire isolatiemantel af en verwijder deze.

OPMERKING: De busverbinding mag niet meer dan 50 mm (2") van de leiding zijn verwijderd, zoals is aangegeven in de instructies voor de verbindingset.



2b. Snij de glasvezelbekleding en het verwarmingselement af en verwijder deze. Druk eventueel overgebleven verwarmingselementdraad terug onder de primaire isolatiemantel.

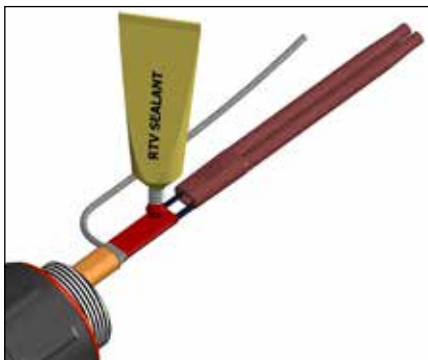


2c. Snij de verbindingsmantel af en verwijder deze.

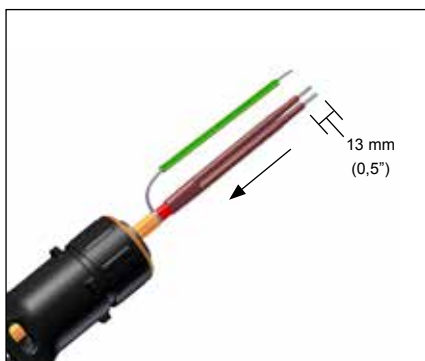


Snij niet in de isolatie van de busdraden.

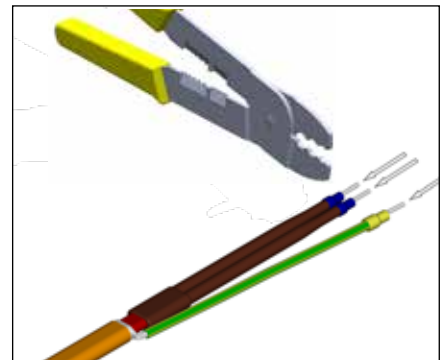
Stap 3: Installeren van voedingsaansluiting op verwarmingskabels



3a. Breng RTV-dichtingsmiddel op de kabel aan over een lengte van ten minste 3 mm en schuif de huls op het einde van de kabel.



3b. Schuif de huls op het einde van de kabel en schuif de groen/gele huls voor aardendraad over de gedraaide omvlechting. Leg 13 mm (0,5") busdraad bloot.

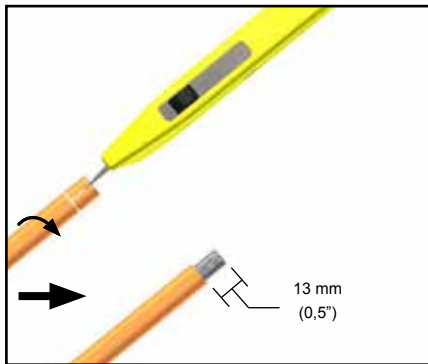


3c. Krimp de adereindhulzen op elke geleider en op de gedraaide omvlechting, afhankelijk van de specificaties van de klant en/of het project (afzonderlijk bestellen).

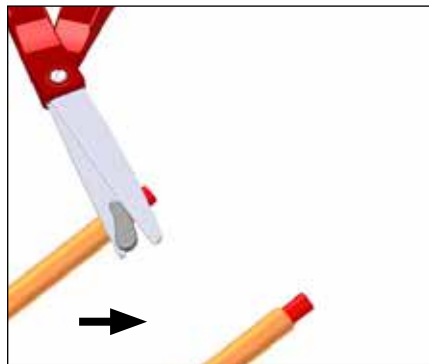


The Heat Tracing Specialists®

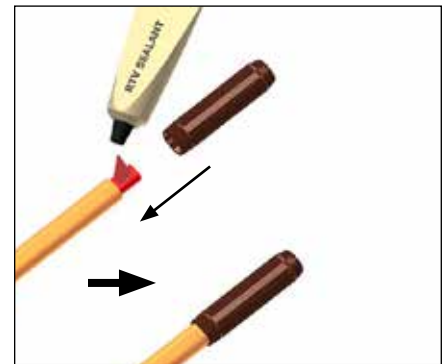
Stap 4: Eindafwerking voor kabels BSX, VSX, HTSX, RSX, RRT, KSX, KSR, KRT



4a. Snij de overmantel van de verwarmingskabel af en verwijder deze.

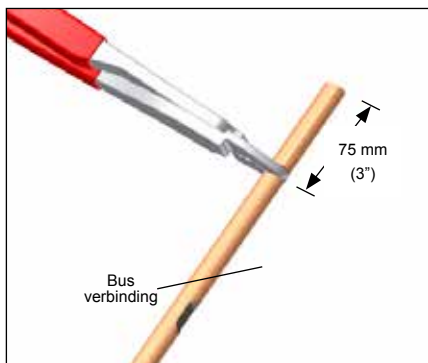


4b. Snij de blootgelegde omvlechting van de kabel af.

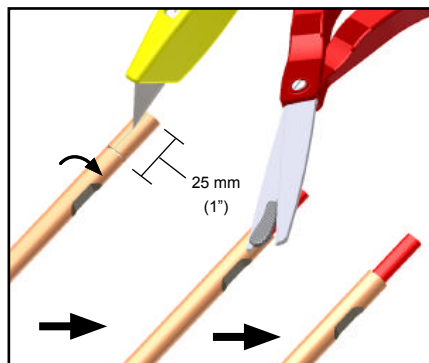


4c. Vul de eindkap met RTV-dichtingsmiddel en breng een bed aan op de omtrek van de kabel [ten minste 3 mm breed]. Schuif de eindkap op het einde van de kabel.

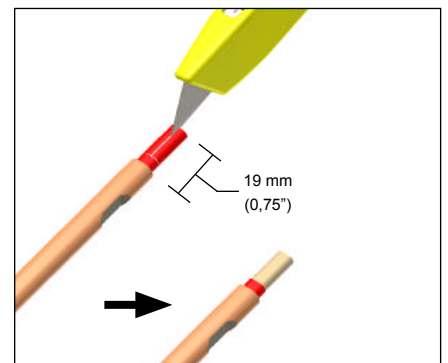
Stap 4: Eindafwerking voor HPT en FP



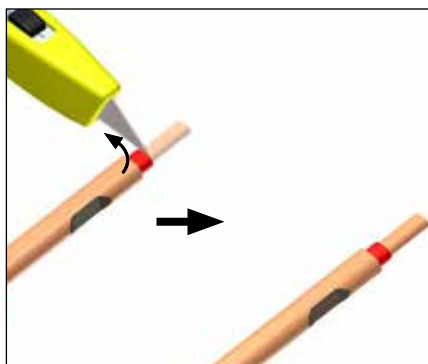
4a. Snij de kabel af op 75 mm vanaf de busverbinding.



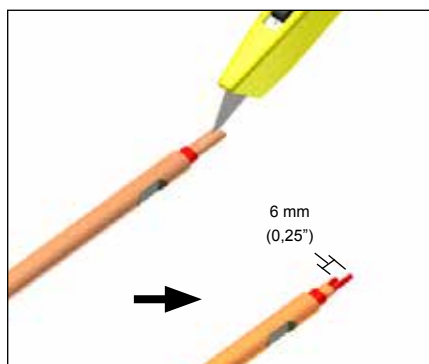
4b. Snij de overmantel af en verwijder deze, snij de blootgelegde omvlechting van de kabel af.



4c. Snij de primaire isolatiemantel af en verwijder deze.



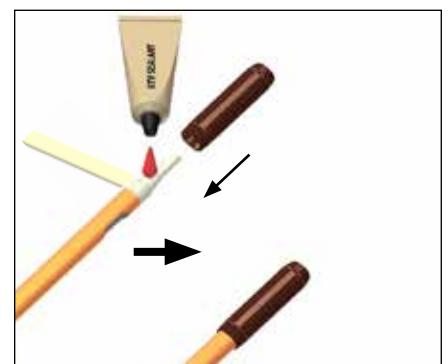
4d. Snij de glasvezelbekleding en het verwarmingselement af en verwijder deze. Druk eventueel overgebleven verwarmingselementdraad terug onder de primaire isolatiemantel.



4e. Snij de verbindingsmantel af en verwijder deze. Snij één van de busdraden versprongen af.

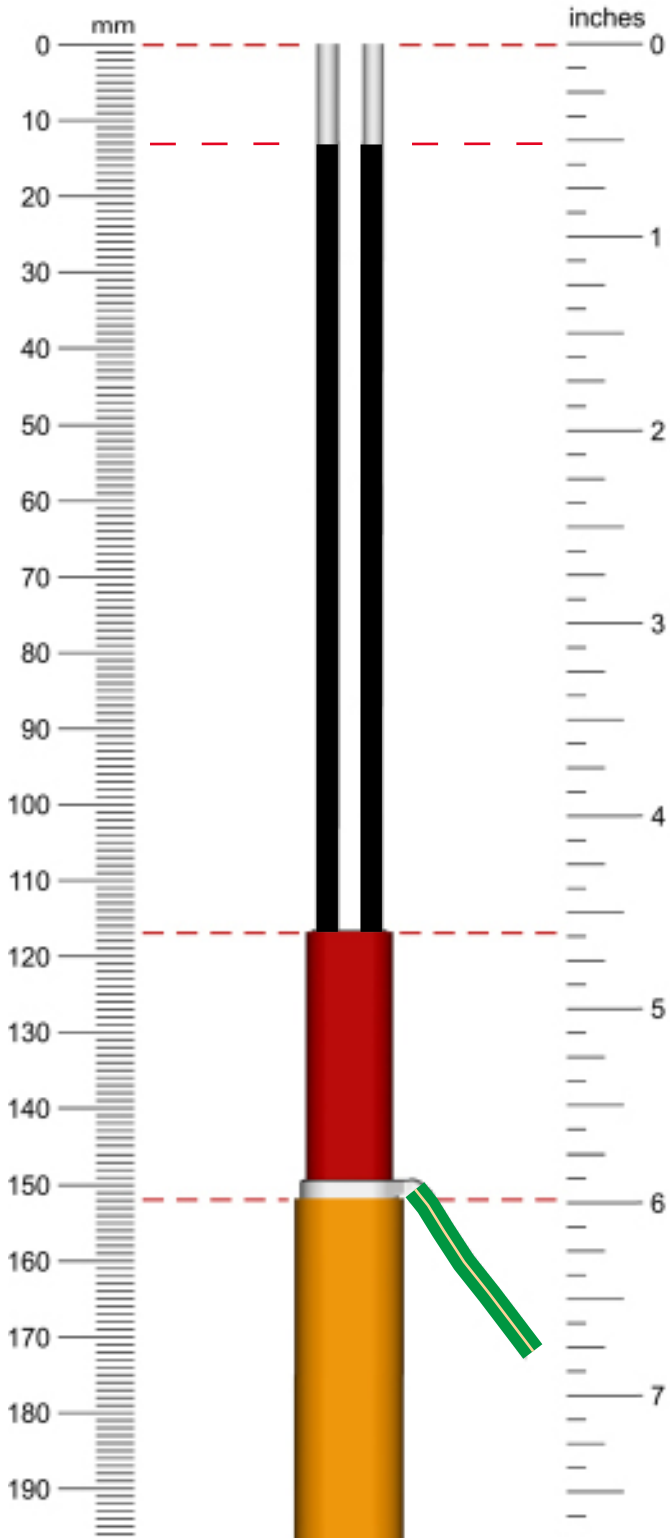


Snij geen strengen van de busdraden af.

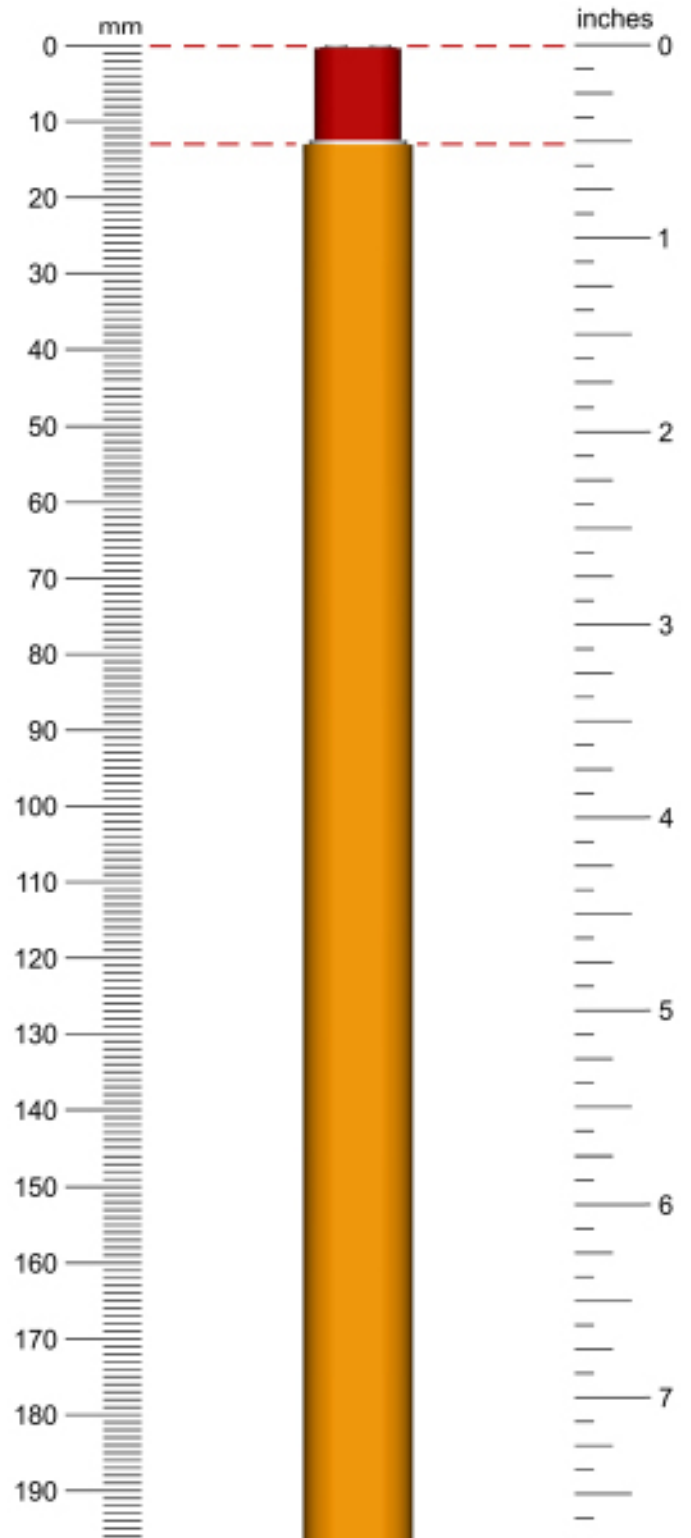


4f. Voorzie de busdraden eerst afzonderlijk en daarna samen van tape. Breng daarna tape aan om de overmantel te bedekken. Vul de eindkap met RTV-dichtingsmiddel en breng een bed aan op de omtrek van de kabel [ten minste 3 mm breed]. Schuif de eindkap op het einde van de kabel.

Kabel afpellen voor BSX, VSX, HTSX, RSX, RRT, KSX, KSR, KRT



Voor afsluiting van voedingsaansluiting

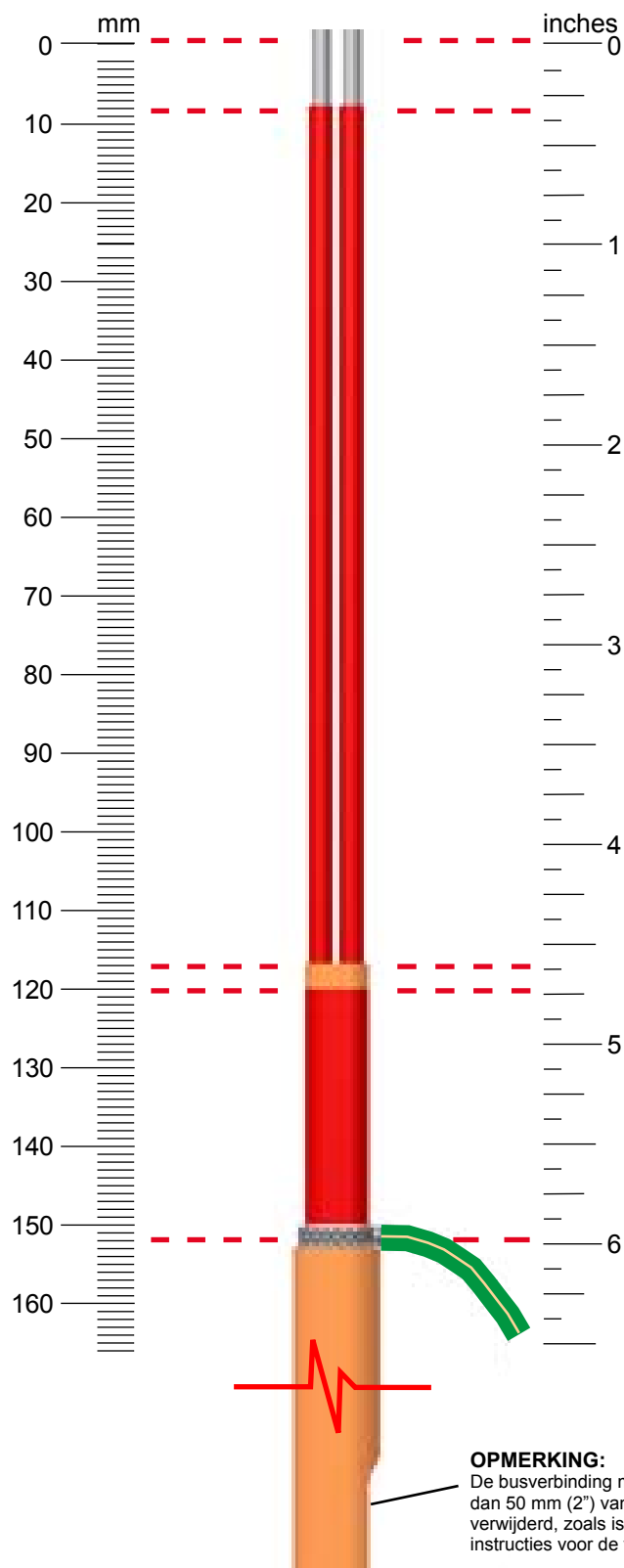


Voor afsluiting met eindkap

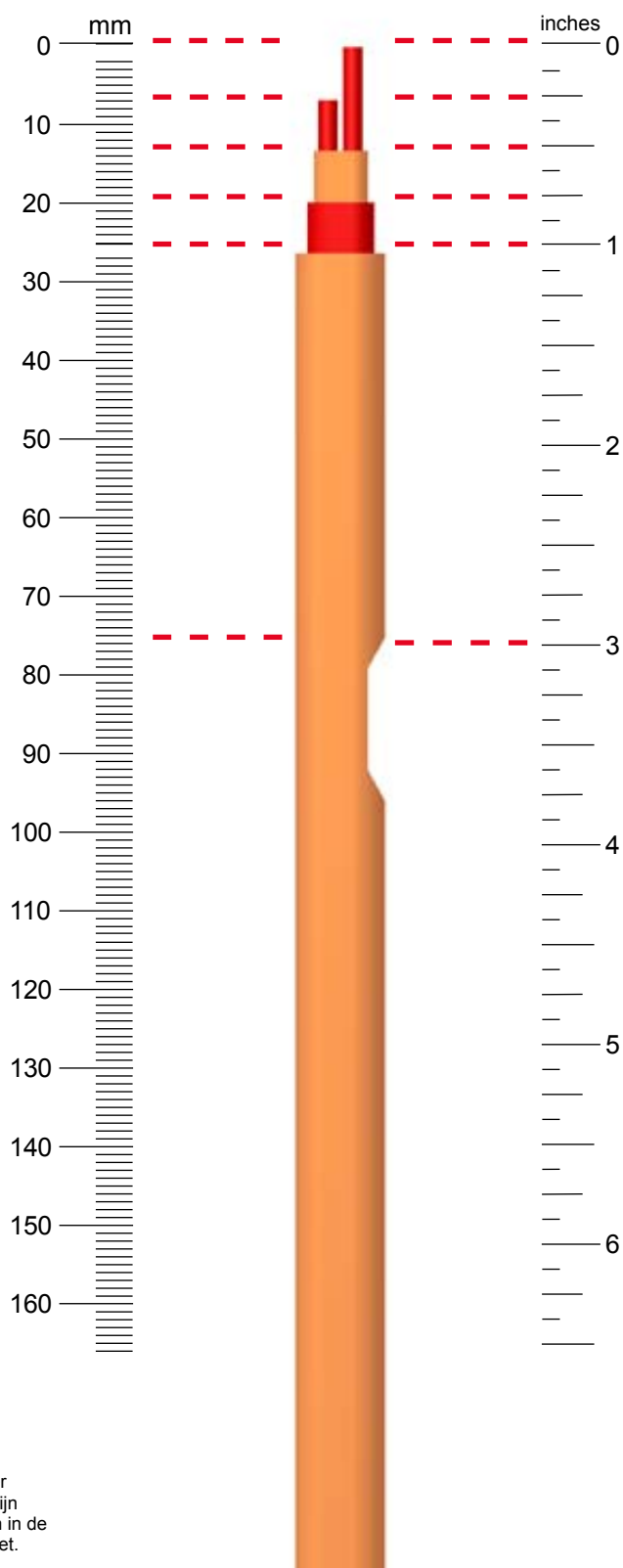
OPMERKING:

De afbeeldingen zijn mogelijk niet op schaal afgedrukt.

Kabel afpellen bij verwarmingskabel HPT en FP



Voor afsluiting van voedingsaansluiting



Voor afsluiting met eindkap

OPMERKING:

De afbeeldingen zijn mogelijk niet op schaal afgedrukt.



THERMON . . . The Heat Tracing Specialists®
www.thermon.com

Hoofdkantoor Europa
Boezemweg 25 • PO Box 205
2640 AE Pijnacker • Nederland
Telefoon: +31 (0) 15-36 15 370

Bedrijfshoofdkantoor
100 Thermon Dr. • PO Box 609
San Marcos, TX 78667-0609 • VS
Telefoon: +1 512-396-5801

Voor de dichtstbijzijnde Thermon-vestiging
bezoekt u ons op
www.thermon.com

Specificaties en informatie kunnen zonder kennisgeving worden veranderd. PN50136D-0615