



Warmteoverdrachtscement

RODUCTKEUZETABEL

Product	T-3	T-75	T-99	SnapTrace®	EFS™-1	T-80	T-85	T-802	NH non-hardening
Toepassing	Biedt een efficiënte thermische verbinding tussen de verwarming en de procesapparatuur in situaties waar een hoge temperatuurbehandeling gewenst is. Wordt ook gebruikt in combinatie met Thermons ChannelTrace™-systeem met TFK-gaten.			Voorgevormd cement voor snelle, consistente installatie onder TFK-gaten op rechte leidingen.	Voorgevormde flexibele laag warmteoverdrachtscement voor gebruik tussen plaatvormige spiralen en procesvaten.	Geschikt voor gebruik in omgevingen die extreem vochtig en/of corrosief zijn met een lage tot gemiddelde blootstellingstemperatuur. Deze producten zijn met name geschikt voor kleppen en vergelijkbare apparatuur.	Zelfuithardend - geen warmte nodig. Geschikt voor gebruik in omgevingen die extreem vochtig is of voor plaatvormige verwarmingsspiralen.		
Maximale blootstellingstemperatuur	700 °F (371 °C)	800 °F (425 °C)	1.832 °F (1000 °C)	406 °F (208 °C)	406 °F (208 °C)	325 °F (163 °C)	375 °F (190 °C)	275 °F (135 °C)	375 °F (190 °C)
Minimale blootstellingstemperatuur		-320 °F (-196 °C)		-100 °F (-73 °C)	-100 °F (-73 °C)	-320 °F (-196 °C)		-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)
Minimale installatietemperatuur		32 °F (0 °C)		10 °F (-12 °C)	10 °F (-12 °C)	Omgeving 0 °F (-18 °C) Product 10 °F (-12 °C)	Omgeving 32 °F (0 °C) Product 70 °F (21 °C)	32 °F (0 °C)	Omgeving 32 °F (0 °C) Product ≥ 200 °F (93 °C)
Warmteoverdrachtscoëfficiënt, U_i, verwarming naar oppervlak	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)		15-30 Btu/hr·°F·ft² (85-170 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)
Afschuiving aanhechting	150 lbs/in² (1,034 kPa)	225 lbs/in² (15,8 kg/cm²)	425 lbs/in² (31 kg/cm²)	100-150 lbs/in² (689-1,034 kPa)	100-150 lbs/in² (689-1,034 kPa)	1.000-1.800 lbs/in² (6.895-12,411 kPa)		1.000 lbs/in² (6.895 kPa)	N.v.t.
Opstarttechniek	Geen speciale uithardingsmethode nodig indien geïnstalleerd met TFK-goot; anders moet cement 4-12 uur uitharden bij 160 °F tot 212 °F (71 °C tot 100 °C).			Moet worden verwarmd tot 200 °F om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. ¹	Moet worden verwarmd tot 200 °F om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. ¹	Geen speciale uithardingsmethode nodig. T-80 en T-85 harden uit in 4-12 uur bij 212 °F tot 325 °F (100 °C tot 163 °C).		Geen speciale uithardingsmethode nodig.	Geen speciale uithardingsmethode nodig.
Installatiemethode	Handmatig opbrengen of gebruiken met TFK-goot (buisverwarming van koolstofstaal wordt niet aanbevolen) (Op aluminium oppervlakken moet primer worden aangebracht)			Gebruiken met TFK-goot	Plaats de EFS-1 tussen de warmtebron en de apparatuur	Handmatig op luchtgedrukt cartridgerepistool (Elektrisch verwarmde loop verkrijgbaar)		Handmatig opbrengen	Handmatig opbrengen op plaatvormige verwarmingsspiralen
Wateroplosbaar		Ja		Nee	Nee	Nee	Nee	Nee	Nee
Houdbaarheid		1 jaar		Onbeperkt	Onbeperkt			1 jaar (niet-vernengd)	Onbeperkt
Beschikbare inhoudsmaten	Blik van 1 gallon (3,79-liter) Emmer van 2 gallon (7,57-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)		Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Emmer van 2 gallon (7,57-liter) Emmer van 5 gallon (18,93-liter)	Lengtes van 4 voet (1,22 m) 25 secties per doos	Secties van 12 inch (305 mm) breed, 1/8 inch (3,2 mm) dik en tot 500 voet (152 m) lang.	Cartridges van 1/10 gallon (0,379 liter) Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)		Blik van 1/4 gallon (0,946) liter Emmer van 1 gallon (3,79-liter)	Blik van 1/4 gallon (0,946) liter Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)
Gewicht per eenheid	13 lbs (5,9 kg)/gallon		18 lbs (8,3 kg)/gallon	0,33 lb/voet (0,05 kg/m)	0,80 lb/voet (0,13 kg/m)	13 lbs (5,9 kg)/gallon		13 lbs (5,9 kg)/gallon	13 lbs (5,9 kg)/gallon

THERMON The Heat Tracing Specialists®



Europees hoofdkantoor: Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Nederland • Telefoon: +31 (0) 15-36 15 37
 Hoofdkantoor: 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, • TX 78667-0609 • VS • Telefoon: 512-396-5801 • 1-800-820-4328
 Voor de dichtstbijzijnde Themon-vestiging bezoekt u ons op www.thermon.com

Formulier TSP0027U-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Gedrukt in de V.S. • Informatie onderhevig aan wijzigingen.

Opmerking

1. Snap Trace en EFS-1 warmteoverdrachtscement moeten worden verwarmd tot 200 °F (93 °C) om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. Voor toepassingen waar de verwarmingsmiddelen en de apparatuur kouder zijn dan 200 °F (93 °C), moet het materiaal worden verwarmd tot 200 °F (93 °C) voor optimale prestaties bij de lagere bedrijfstemperatuur.