

TOEPASSING

HeetSheet verwarmingselementen voor tanks zijn gemaakt van 26-gage, type 304 roestvrij staal en voldoen aan de ASTM A240-norm. Het gelaste wafelpatroon zorgt voor verschillende stroompaden wat leidt tot beperking van het risico op verstopping, iets wat voorkomt bij ontwerpen met één stroomrichting.

Voor temperaturen tot 190 °C is er in de fabriek een non-hardening warmteoverdrachtsceмент aangebracht op het oppervlak van de HeetSheet-unit, dat contact maakt met de tankwand. Dit voorkomt luchtopeningen en optimaliseert warmteoverdracht.

HeetSheet-elementen zijn beschikbaar in verschillende maten en zijn gebogen in de vorm van de tank. Roestvrijstalen tubingverbindingstukken worden meegeleverd voor stoom of andere verwarmings- of koelmiddelen. Door de klant verstrekte fittingen worden gebruikt om de toe- en afvoerbuizen te verbinden met de voorgeïsoleerde ThermoTube® toevoer- en retourtubing. ThermoTube wordt apart geregeld.

KLASSEN

Maximale bedrijfstemperatuur	190 °C
Minimale bedrijfstemperatuur	-196 °C
Maximale bedrijfsdruk.....	1.136 kPa g
Maximale praktijktestdruk.....	1.700 kPa g
Warmteoverdrachtscoëfficiënt ¹	HeetSheet-element naar tankwand 114-227 W/m ² ·°C

ASME-INSPECTIE/CERTIFICERING

Volgens ASME hoeven units met een klein intern volume en een lage drukclassificatie niet te worden gecertificeerd. De maximale hoeveelheid opgeslagen energie in een HeetSheet-element ligt namelijk ver onder de grenswaarden die zijn vastgelegd in de Code voor certificering, zoals bepaald door de volgende drie volumes en drukpunten:

- 0,14 m³ en 1720 kPa
- 0,08 m³ en 2410 kPa
- 0,04 m³ en 4140 kPa

(Geen enkel HeetSheet-element komt in de buurt van deze volumes. Zie de productconfiguratie tabel op de achterkant voor het interne volume van standaard HeetSheet-elementen.)

HeetSheet-elementen worden ontworpen en geproduceerd in overeenstemming met de vereisten van de ASME SECTIE VII Divisie 1-code voor boilers en drukvaten, maar worden niet geïnspecteerd of voorzien van een stempel.²

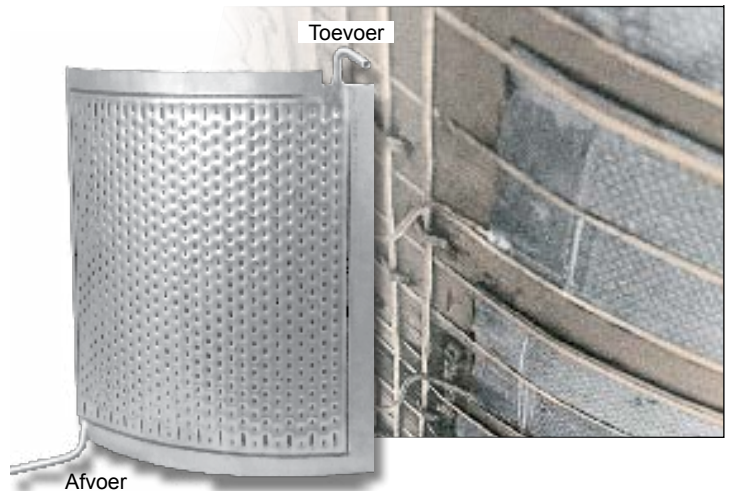
Opmerkingen

1. Informatie omtrent ontwerp en prestaties is gebaseerd op het gebruik van Theron-warmteoverdrachtsceмент.
2. ASME-inspectie en -stempel zijn mogelijk als optie voor alle zware HeetSheet wanneer dit in de order wordt aangegeven.

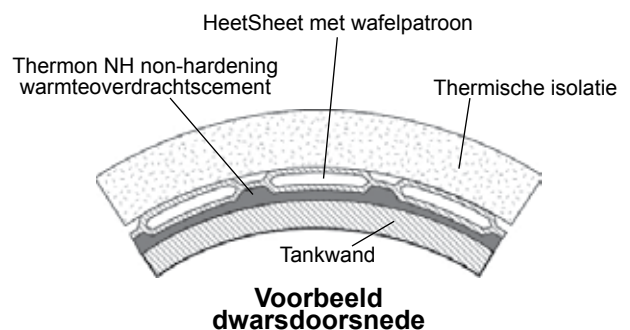
THERMON The Heat Tracing Specialists®

Europees hoofdkantoor: Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Nederland • Telefoon: +31 (0) 15-36 15 37
 Hoofdkantoor: 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609 • VS • Telefoon: 512-396-5801 • 1-800-820-4328
 Voor de dichtstbijzijnde Theron-vestiging bezoekt u ons op www.thermon.com

Formulier TEP0014D-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Gedrukt in de VS • Informatie onderhevig aan wijzigingen.

**CONSTRUCTIE**

- Roestvrijstalen tubing met een buitendiameter (OD) van 3/8" voor toevoer- en afvoerverbindingen
- Type 304 roestvrijstalen paneel met wafelpatroon
- In de fabriek aangebracht non-hardening warmteoverdrachtsceмент (zie afbeelding met voorbeeld dwarsdoorsnede)

**VOORDELEN**

- Elk ontwerp is gebaseerd op bekende en voorspelbare warmteoverdrachtscoëfficiënten
- Warmteoverdrachtsceмент van Theron zorgt voor een hoge warmteoverdracht.
- Slechts 1/2 tot 1/3 van het verwarmde oppervlak van rollen plaatmateriaal is nodig voor vergelijkbare toepassingen.
- Kan snel worden geïnstalleerd doordat elementen voorgeroeld zijn.
- Wordt zowel gebruikt om te verwarmen als te koelen.
- De verwarmingsmiddelen en de inhoud van de tank/het vat kunnen elkaar niet vervuilen.

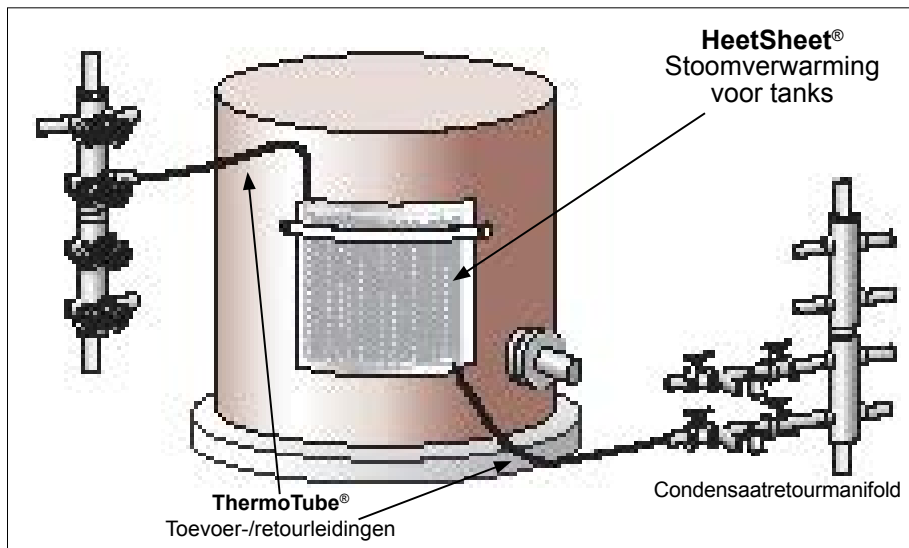


PRODUCTSPECIFICATIES

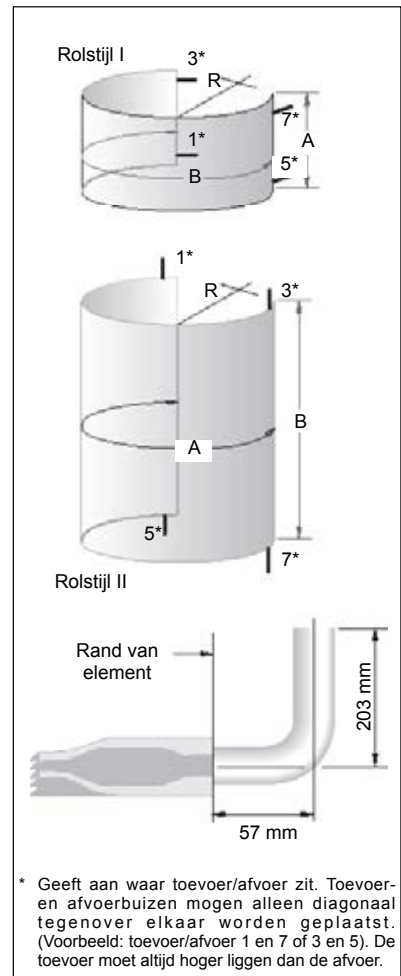
HeetSheet®

VERWARMINGS-/KOELSSYSTEEM VOOR VATEN

VOORBEELD TANKVERWARMINGSSYSTEEM



TOEVOER- EN AFVOERCONFIGURATIES



PRODUCTEIGENSCHAPPEN²

Catalogusnummer ³	Buitenmaten A x B mm	Nominaal verwarmd oppervlak m ²	Inwendig volume cm ³	Gemiddeld gewicht zonder cement kg	Gemiddeld gewicht met cement kg
HS-2	610 x 610	0,37	500	2,6	3,5
HS-3	610 x 915	0,55	750	3,9	5,2
HS-4	610 x 1220	0,74	1000	5,2	7,0
HS-6	610 x 1830	1,10	1500	7,8	10,5
HS-8	610 x 2440	1,49	2000	10,4	14,1

Opmerkingen

- Verbindingen tussen de stoom- en condensaatkoppelen en de HeetSheet kunnen tot stand worden gebracht met ThermoTube voorgeïsoleerde tubing. ThermoTube is verkrijgbaar in verschillende maten om te voldoen aan de vereisten van de toepassing. Raadpleeg formulier TSP0009 voor informatie over ThermoTube voorgeïsoleerde tubing.
- Neem contact op met Thermon voor maten of productconfiguraties die hier niet worden vermeld.
- Gebruik de aanduiding NC achter het catalogusnummer als u HeetSheet-elementen bestelt zonder warmteoverdrachtsceement. Voorbeeld: HS-2-NC.
- De voorgerolde straal van de kromming is minimaal 102 mm voor 26 gage-eenheden.

BASISACCESSOIRES



T3SSB roestvrijstalen montageband (0,50" x 0,030") gebruikt om HeetSheet aan tank te bevestigen.

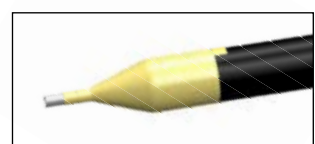
C001 montagetool voor het aanspannen van roestvrijstalen montageband.

1950A krimptang voor T34PB-CR-aafdichtingen.

T34PB-CR krimpfafdichtingen voor het vastzetten van aangespannen montageband.



ThermoTube voorgeïsoleerde tubing gebruikt voor stoomtoevoer en condensaatretourvoer bij stoomverwarmingssystemen. (ThermoTube kan ook worden gebruikt voor het transport van andere verwarmings- of koelmiddelen.)



FAK-7 bevat een rol zelfvulkaniserende siliconen rubbertape met RTV-dichtingsmiddel waarmee zes ThermoTube®-eindafwerkingen kunnen worden afgedicht.



T-75 is een speciaal warmteoverdrachtsceement waarvan de samenstelling ervoor zorgt dat het een uitzonderlijk hechtingsvermogen bezit en glad kan worden uitgestreken voor oppervlakteverwarmingstoepassingen. Kan ook gebruikt worden voor rollen plaatmateriaal van andere fabrikanten.