



Warmteoverdrachtscement

RODUCTKEUZETABEL

Product	T-3	T-75	T-99	SnapTrace®	EFS™-1	T-80	T-85	T-802	NH non-hardening
Toepassing	Biedt een efficiënte thermische verbinding tussen de verwarming en de procesapparatuur in situaties waar een hoge temperatuurbehandeling gewenst is. Wordt ook gebruikt in combinatie met Thermons ChannelTrace™-systeem met TFK-gaten.			Voorgevormd cement voor snelle, consistente installatie onder TFK-gaten op rechte leidingen.	Voorgevormde flexibele laag warmteoverdrachtscement voor gebruik tussen plaatvormige spiralen en procesvaten.	Geschikt voor gebruik in omgevingen die extreem vochtig en/of corrosief zijn met een lage tot gemiddelde blootstellingstemperatuur. Deze producten zijn met name geschikt voor kleppen en vergelijkbare apparatuur.	Zelfuithardend - geen warmte nodig. Geschikt voor gebruik in omgevingen die extreem vochtig is of voor plaatvormige verwarmingsspiralen.		
Maximale blootstellingstemperatuur	700 °F (371 °C)	800 °F (425 °C)	1.832 °F (1000 °C)	406 °F (208 °C)	406 °F (208 °C)	325 °F (163 °C)	375 °F (190 °C)	275 °F (135 °C)	375 °F (190 °C)
Minimale blootstellingstemperatuur		-320 °F (-196 °C)		-100 °F (-73 °C)	-100 °F (-73 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)
Minimale installatietemperatuur		32 °F (0 °C)		10 °F (-12 °C)	10 °F (-12 °C)	Omgeving 0 °F (-18 °C) Product 10 °F (-12 °C)	Omgeving 32 °F (0 °C) Product 70 °F (21 °C)	32 °F (0 °C)	Omgeving 32 °F (0 °C) Product ≥ 200 °F (93 °C)
Warmteoverdrachtscoëfficiënt, U_i, verwarming naar oppervlak	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)		15-30 Btu/hr·°F·ft² (85-170 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F·ft² (114-227 W/m²·°C)
Afschuiving aanhechting	150 lbs/in² (1,034 kPa)	225 lbs/in² (15,8 kg/cm²)	425 lbs/in² (31 kg/cm²)	100-150 lbs/in² (689-1,034 kPa)	100-150 lbs/in² (689-1,034 kPa)	1.000-1.800 lbs/in² (6.895-12.411 kPa)		1.000 lbs/in² (6.895 kPa)	N.v.t.
Opstarttechniek	Geen speciale uithardingsmethode nodig indien geïnstalleerd met TFK-goot; anders moet cement 4-12 uur uitharden bij 160 °F tot 212 °F (71 °C tot 100 °C).			Moet worden verwarmd tot 200 °F om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. ¹	Moet worden verwarmd tot 200 °F om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. ¹	Geen speciale uithardingsmethode nodig. T-80 en T-85 harden uit in 4-12 uur bij 212 °F tot 325 °F (100 °C tot 163 °C).		Geen speciale uithardingsmethode nodig.	Geen speciale uithardingsmethode nodig.
Installatiemethode	Handmatig opbrengen of gebruiken met TFK-goot (buisverwarming van koolstofstaal wordt niet aanbevolen) (Op aluminium oppervlakken moet primer worden aangebracht)			Gebruiken met TFK-goot	Plaats de EFS-1 tussen de warmtebron en de apparatuur	Handmatig op luchtgedrukt cartridgerepistool (Elektrisch verwarmde loop verkrijgbaar)		Handmatig opbrengen op plaatvormige verwarmingsspiralen	Handmatig opbrengen op plaatvormige verwarmingsspiralen
Wateroplosbaar		Ja		Nee	Nee	Nee	Nee	Nee	Nee
Houdbaarheid		1 jaar		Onbeperkt	Onbeperkt			1 jaar (niet-vernengd)	Onbeperkt
Beschikbare inhoudsmaten	Blik van 1 gallon (3,79-liter) Emmer van 2 gallon (7,57-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)		Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Emmer van 2 gallon (7,57-liter) Emmer van 5 gallon (18,93-liter)	Lengtes van 4 voet (1,22 m) 25 secties per doos	Secties van 12 inch (305 mm) breed, 1/8 inch (3,2 mm) dik en tot 500 voet (152 m) lang.	Cartridges van 1/10 gallon (0,379 liter) Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)		Blik van 1/4 gallon (0,946 liter) Emmer van 1 gallon (3,79-liter)	Blik van 1/4 gallon (0,946 liter) Emmer van 1 gallon (3,79-liter) Blik van 5 gallon (18,93-liter)
Gewicht per eenheid	13 lbs (5,9 kg)/gallon		18 lbs (8,3 kg)/gallon	0,33 lb/voet (0,05 kg/m)	0,80 lb/voet (0,13 kg/m)	13 lbs (5,9 kg)/gallon	13 lbs (5,9 kg)/gallon	13 lbs (5,9 kg)/gallon	13 lbs (5,9 kg)/gallon

THERMON The Heat Tracing Specialists®



Europees hoofdkantoor: Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Nederland • Telefoon: +31 (0) 15-36 15 37
 Hoofdkantoor: 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, • TX 78667-0609 • VS • Telefoon: 512-396-5801 • 1-800-820-4328
 Voor de dichtstbijzijnde Themon-vestiging bezoekt u ons op www.thermon.com

Formulier TSP0027D-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Gedrukt in de V.S. • Informatie onderhevig aan wijzigingen.

Opmerking

1. Snap Trace en EFS-1 warmteoverdrachtscement moeten worden verwarmd tot 200 °F (93 °C) om hechting aan het oppervlak en uitharding te bevorderen. Voor toepassingen waar de verwarmingsmiddelen en de apparatuur kouder zijn dan 200 °F (93 °C), moet het materiaal worden verwarmd tot 200 °F (93 °C) voor optimale prestaties bij de lagere bedrijfstemperatuur.